



**BUREAU
VERITAS**

INSPECCIÓN POR ULTRASONIDO
PHASED ARRAY



ENSAYOS POR ULTRASONIDO *PHASED ARRAY*

La técnica de ultrasonido *Phased Array* (SAUT) es un avanzado método de Ensayo No Destructivo (END) que determina la calidad de los componentes y detecta defectos como grietas e imperfecciones en sus equipos, partes de equipos o activos.

Esta tecnología usa de manera efectiva una sonda de rápida sucesión que realiza varias inspecciones para medir el espesor de paredes y realizar pruebas de corrosión de diferentes componentes, generando haces de ultrasonido con los que se pueden realizar barridos electrónicamente.

Nuestros servicios de ensayos no destructivos por Ultrasonidos a través de la técnica *Phased Array*, se llevan a cabo desde la combinación de múltiples ángulos y profundidades, lo que representa una disminución en los costos, los resultados obtenidos son almacenados y analizados para la elaboración de reportes. Adicionalmente esta novedosa técnica tiene múltiples aplicaciones, como las inspecciones de materiales en compuestos y componentes, detección de grietas y defectos, inspecciones de calidad de las soldaduras, mediciones de espesor, inspección y mapas de corrosión, entre otras.

GARANTICE LA CALIDAD DE SUS COMPONENTES, AHORRANDO TIEMPO Y COSTOS

La técnica *Phased Array* (SAUT), incrementa la posibilidad de identificar defectos, reduciendo al mínimo los tiempos de inspección.

El uso de codificadores durante la inspección, permiten recolectar y resguardar los datos digitalmente en tiempo real, lo que permite contar con información detallada sobre las soldaduras inspeccionadas para poder analizarlas.



BUREAU
VERITAS

BENEFICIOS

Phased Array tiene notables ventajas, su aplicación permite realizar un inspección rápida y confiable del 100% de la soldadura, en comparación con otros métodos convencionales de inspección de soldaduras. Además, aporta grandes beneficios:

- | No representa riesgos de seguridad
- | No interfiere con la producción
- | Aporta resultados de inspección en tiempo real a un gran número de materiales
- | Brinda la posibilidad de realizar inspecciones a altas temperaturas hasta más de 350° C
- | Mayores probabilidades para detectar fallas
- | Proporciona las dimensiones de defectos verticales para usarse en evaluaciones críticas de ingeniería
- | Adaptación a diversos perfiles de soldadura y a una gran variedad de defectos predecibles

NOSOTROS

Los procedimientos de inspección *Phased Array* de Bureau Veritas están elaborados bajo las normas aplicables y validados por inspectores Nivel III. Nuestros técnicos cuentan con la formación y experiencia técnica para realizar la recolección e interpretación de datos, siempre asesorados por nuestros inspectores Niveles III.

Nuestro equipo tecnológico es portátil y compacto, lo que facilita realizar la inspección en una gran variedad de instalaciones, los equipos y el software utilizado permiten recopilar información de la soldadura a través de eco formando una imagen visual de la zona, obteniendo un registro permanente del área examinada para poder analizarla.





**BUREAU
VERITAS**

Construyendo un Mundo de Confianza

+52 55 5351 8000

bv.contacto@bureauveritas.com

www.bureauveritas.com.mx

